

<超硬材種推奨切削加工と被削材>

	K40UF	K40XF	K44UF	K88UF	K6UF	K55SF	K20F
ドリル	○	○	○		○	○	○
エンドミル	○	○	○	○		○	
リーマー					○		○
タップ			○				
平削り						○	
チタン合金	○	○	○		○		
ニッケル合金		○					
アルミ合金						○	
耐熱合金	○		○		○		
ステンレス		○	○		○		
オーステナイト系 ステンレス	○						
ねずみ鋳鉄	○		○		○		○
炭素鋼		○					
焼きもどし鋼			○	○			
焼き入れ鋼				○	○	○	○
工具鋼				○			
焼き戻し合金				○			
高硬度鋳物				○			
CFRP	○				○		
グラファイト					○	○	
ケブラー						○	
急冷鋳鉄							○
プラスチック含有材							
その他	切削工具汎用材種	●低周速高送り/ 断続切削 ●HRC45以下の 難削材	深孔加工/ 潤滑高速穴あけ加工	HRC45-65	ダイヤモンド コーティング適合材	高耐摩耗材/ 高速ドライ切削	