

超硬材種と被削材表

材種 Grade	K40XF	K40UF	K44UF	K20F	K88UF	K6UF	K55SF	K5UF
ドリル	○	○	○	○		○	○	○
エンドミル	○	○	○		○		○	
リーマー				○		○		
タップ			○					
平削り							○	
チタン合金	○	○	○			○		
ニッケル合金	○		○					
アルミ合金							○	
耐熱合金		○	○			○		
ステンレス	○		○			○		
オーステナイト系ステンレス		○						
ねずみ鋳鉄		○	○	○		○		
炭素鋼	○							
焼きもどし鋼			○		○			
焼き入れ鋼				○	○	○	○	
工具鋼					○			
焼き戻し合金					○			
高硬度鋳物					○			
複合材※			○			○	○	○
CFRP		○	○			○	○	○
グラファイト						○	○	
ケブラー							○	
急冷鋳鉄				○				
プラスチック含有材								
その他	低周速高 送り／断続 切削 HRC45以 下の難削	切削工具 用汎用材 種	深孔加工/ 潤滑高速 穴あけ加		HRC45-65	ダイヤモンド ドコーティン グ適合材	高耐摩耗 材/高速ド ライ切削	

※複合材 ガラス繊維強化プラスチック、チタン炭素繊維、等